



Edital

Residências Artísticas

Proposta de Atuação

O Diretório Acadêmico da EBA/UFMG torna público a abertura de inscrições de propostas para Residência Artística a serem realizadas por meio do Projeto ACasa, durante os dias 15 a 30 de Julho de 2008 em Diamantina, MG.

Nesta 6ª edição, ACasa se firma como um pólo de convergência de iniciativas que promovem atividades pautadas em trocas interculturais, onde o proponente se vale das diferenças entre cotidianos para construir percursos de produção e reflexão em arte.

Neste presente edital, ACasa faz saber que, até o dia 12 de junho de 2008, estará recebendo propostas de interessados em executar um projeto de Residência, onde serão aceitos atuantes das diversas áreas da arte (visuais, cênicas, dança, poesia, música, performance, circo etc...).

ACasa abre suas portas para projetos de desenvolvimento de produção poética, que podem contar com a estrutura física (suas salas, espaços públicos, sede das associações de bairro, ou outros espaços) e/ou conceitual oferecida pela ACasa para os seus desdobramentos.

A proposta da Residência é criar um ambiente que favoreça a imersão do artista, em contato intensivo com o seu trabalho técnica, poética e conceitualmente. Proponentes que têm a intenção de compartilhar um espaço coletivo de trabalho que funcione como um laboratório de trocas e interferências.

Obrigações do Proponente

O selecionado se comprometerá com o desenvolvimento e cumprimento da proposta apresentada, cujo processo deverá poder ser assistido pelos participantes d'ACasa e ao público.

Cada proponente, assim como todos os integrantes do projeto será responsável pela saúde do ambiente compartilhado, assim como a eficiência e qualidade das propostas do projeto. Na medida em que é selecionado, o proponente se torna parte integrante de um organismo, cuja dinâmica dialoga com a imprevisibilidade e cujas demandas são cumpridas coletivamente, cooperativamente.

Obrigações d'ACasa

ACasa arcará com a compra dos materiais solicitados pelo proponente.

ACasa irá conceder traslado Belo Horizonte/Diamantina, Diamantina/Belo Horizonte no ônibus do Projeto que sairá de BH no dia 12 e retornará no dia 27 de Julho.

Arcará com a hospedagem e alimentação em uma casa alugada para este fim, durante todo o tempo de execução da proposta selecionada. O espaço será fraternalmente dividido entre artistas organizadores, convidados e selecionados.

O DA EBA concederá certificados, com a assinatura do Coordenador do Diretório Acadêmico.

O(s) selecionado(s) terão sua residência artística documentada a fim de integrar o vídeo-documentário do projeto ACasa 2008 que será feito posteriormente. Portanto, o(s) selecionado(s) ao se inscreverem, concordam com o uso de sua imagem no vídeo-documentário e porta-fólio do projeto.

Inscrição

Poderão se inscrever propostas de intervenção/apresentação para ACasa estudantes, pesquisadores, profissionais e exploradores das diversas áreas da arte (visuais, cênicas, dança, música, híbridas etc...).

O candidato deverá preencher o Formulário Residência Artística e enviar um portfólio constando:

- Currículo Resumido
- Descrição de trabalhos de poética/pesquisa/ensino-aprendizagem realizados anteriormente;
- Imagens de trabalhos em realizados anteriormente, e/ou imagens que representem o trabalho proposto;

Esse material deverá ser entregue ao DA da Escola de Belas Artes da UFMG, situado na Av. Antônio Carlos, 6627, Pampulha, cep: 31270-900. Ou para o e-mail: da_eba_ufmg@yahoo.com.br.

Seleção

A seleção será feita por comissão eleita pela Comissão Organizadora do Projeto ACasa 2008. Por meio de análise dos projetos, a equipe terá autonomia total de escolher as atividades que mais se identifiquem com a proposta/condições do Projeto ACasa.

Os proponentes selecionados serão contatados por e-mail e/ou telefone e serão convocados para reuniões periódicas a se realizarem ao longo do mês de junho e primeira quinzena de julho com datas a serem definida.

Serão realizados quatro encontros, os quais o proponente deve estar presente em três deles e naquele em que for ausente, deverá enviar um representante.

Cronograma:

Edital: 14/05 a 12/06

Divulgação da pré-seleção: 16/06 (segunda-feira)

Primeiro encontro: 18/06 (quarta-feira)

ACasa

Para baixar os Editais e o Formulário de Inscrição, acesse o site: <http://www.eba.ufmg.br/da/acasa>