



Edital Oficinas

Proposta de Atuação

O Diretório Acadêmico da EBA/UFMG torna público a abertura de inscrições de propostas para oficinas a serem realizadas por meio do Projeto ACasa, durante os dias 15 a 30 de Julho de 2008 em Diamantina, MG. Nesta 6ª edição, ACasa se firma como um pólo de convergência de iniciativas que promovem atividades pautadas em trocas interculturais, onde o proponente se vale das diferenças entre cotidianos para construir percursos de produção e reflexão em arte.

Neste presente edital, ACasa faz saber que, até o dia 12 de junho de 2008, estará recebendo propostas de interessados em executar um projeto de oficina que compartilhe com as propostas do projeto.

ACasa abre suas portas para oficinas a serem realizadas em suas salas, em espaços públicos, sede das associações de bairro, ou outros espaços, proponentes que têm a intenção de desenvolver uma ou mais atividades durante os dias (excluindo o fim-de-semana) de realização do projeto.

Obrigações do Proponente

O selecionado se comprometerá com o desenvolvimento e cumprimento da proposta apresentada, cujo processo deverá poder ser assistido pelos participantes d'ACasa e ao público.

A conclusão da proposta deverá contar com uma apresentação pública de trabalho final e/ou exposição de documentação (fotográfica ou em vídeo) do trabalho desenvolvido.

Cada oficina, assim como todos os integrantes do projeto será responsável pela saúde do ambiente compartilhado, assim como a eficiência e qualidade das propostas do projeto. Na medida em que é selecionado, o oficinairo se torna parte integrante de um organismo, cuja dinâmica dialoga com a imprevisibilidade e cujas demandas são cumpridas coletivamente, cooperativamente.

Obrigações d'ACasa

ACasa arcará com a compra dos materiais solicitados pelo proponente.

ACasa irá conceder traslado Belo Horizonte/Diamantina, Diamantina/Belo Horizonte no ônibus do Projeto que sairá de BH no dia 12 e retornará no dia 27 de Julho.

Arcará com a hospedagem e alimentação em uma casa alugada para este fim, durante todo o tempo de execução da proposta selecionada, sendo que, o espaço é dividido fraternalmente entre artistas organizadores, convidados e selecionados.

O D.A. EBA concederá certificados, com a assinatura do Coordenador do Diretório Acadêmico. O(s) selecionado(s) terão sua residência artística documentada a fim de integrar o vídeo-documentário do projeto ACasa 2008 que será feito posteriormente. Portanto, o(s) selecionado(s) ao se inscreverem, concordam com o uso de sua imagem no vídeo-documentário e porta-fólio do projeto.

Inscrição

Poderão se inscrever propostas de oficina para ACasa estudantes, pesquisadores, profissionais e exploradores das diversas áreas da arte (visuais, cênicas, dança, música, híbridas etc...).

O candidato deverá preencher o Formulário OficinasACasa2008 e enviar um portfólio constando:

- Currículo Resumido
- Descrição de trabalhos de poética/pesquisa/ensino-aprendizagem realizados anteriormente;
- Imagens de trabalhos em realizados anteriormente, e/ou imagens que representem o trabalho proposto;

Esse material deverá ser entregue ao DA da Escola de Belas Artes da UFMG, situado na Av. Antônio Carlos, 6627, Pampulha, cep: 31270-900. Ou para o e-mail: da_eba_ufmg@yahoo.com.br.

Seleção

A seleção será feita por comissão eleita pela Comissão Organizadora do Projeto ACasa 2008. Por meio de análise dos projetos, a equipe terá autonomia total de escolher as atividades que mais se identifiquem com a proposta/condições do Projeto ACasa.

Os proponentes selecionados serão contatados por e-mail e/ou telefone e serão convocados para reuniões periódicas a se realizarem ao longo do mês de junho e primeira quinzena de julho com datas a serem definidas.

Serão realizados quatro encontros, os quais o proponente deve estar presente em três deles e naquele em que for ausente, deverá enviar um representante.

Cronograma:

Edital: 14/05 a 12/06

Divulgação da pré-seleção: 16/06 (segunda-feira)

Primeiro encontro: 18/06 (quarta-feira)

ACasa

Para baixar os Editais e o Formulário de Inscrição, acesse o site: <http://www.eba.ufmg.br/da/acasa>